

Les grandes familles de polymères transformées chez AII

EXPERTISE MATIERE

Spécialiste par excellence de la transformation des matières thermoplastiques techniques par injection et des thermodurcissables, nous maîtrisons plus de 400 matières référencées, dont 200 sont disponibles en stock.

La matière peut être :

- chargée 20, 30, 40, 50% fibres de verre, billes de verre, minéral...
- ignifugée ou stabilisée chaleur, UL, VO...
- stabilisée lumières...

▪ Polymères de haute technologie

Abréviation	Nom Français <i>Anglais</i>
PAA	Polyarilamide <i>Polyarilamide</i>
PEEK	Polyétheréthercétone <i>Polyetheretherketone</i>
PEI	Polyétherimide <i>Polyetherimide</i>
PPO	Poly(oxyde de phénylène) <i>Polyphenylene Oxide</i>
PSU	Polysulfone <i>Polysulfone</i>
PPSU	Polyphénylsulfone <i>Polyphenylsulfone</i>
PPS	Poly(sulfure de phénylène) <i>Polyphenylene sulfide</i>
PPA	Polyphthalamide <i>Polyphthalamide</i>
PES	Polyéthersulfone <i>Polyethersulfone</i>

APPLICATIONS

Utilisés pour des applications très spécifiques et critiques, ces polymères de haute technologie présentent des caractéristiques uniques qui nécessitent souvent de faire appel à l'expérience éprouvée de notre équipe.

▪ Polymères techniques

ABS	Acrylonitrile Butadiène Styrène <i>Acrylonitrile Butadiene Styrene</i>
ABS-PC	Copolymère ABS & PC <i>Copolymer ABS & PC</i>
PA 4.6	Polyamide 4.6 <i>Polyamide 4.6</i>
PA 6	Polyamide 6 <i>Polyamide 6</i>
PA 6.6	Polyamide 6.6 <i>Polyamide 6.6</i>
PA 6.10	Polyamide 6.10 <i>Polyamide 6.10</i>
PA 11	Polyamide 11 <i>Polyamide 11</i>
PA 12	Polyamide 12 <i>Polyamide 12</i>
PA 4 / PA 6	Copolyamide PA 4 / PA 6 <i>Copolyamide PA 4 / PA 6T</i>
PA 6 / PA 6T	Copolyamide PA 6 / PA 6T <i>Copolyamide PA 6 / PA 6T</i>
PAI	Polyamide imide <i>Polyamide imide</i>
PBT	Polybutylène téréphtalate ou poly (téréphtalate de butylène) (polyester) <i>Polybutylene Terephthalate</i>
PC	Polycarbonate <i>Polycarbonate</i>
PET	Poly (éthylène téréphtalate) <i>Polyethylene Terephthalate</i>
PLA	Poly lactique <i>Poly lactic</i>

APPLICATIONS

Ces polymères ou copolymères, souvent chargés sont mis en œuvre pour leur excellente qualité de résistance mécanique, stabilité chimique et/ou de résistance au feu entre autres.

PMMA	Polyméthacrylate de méthyle <i>Polymethyl methacrylate</i>
POM	Poly oxyméthylène ou Polyacétal <i>Polyoxymethylene / polyacetal</i>
TPE	Élastomère thermoplastique <i>Thermoplastic Elastomer</i>
TPU	Polyuréthane <i>Thermoplastic Elastomer / Polyurethane basis</i>

▪ Polymères de commodité

PE	Polyéthylène <i>Polyethylene</i>
PP	Polypropylène <i>Polypropylene</i>
PS	Polystyrène <i>Polystyrene</i>

APPLICATIONS

Ces polymères utilisés dans une large catégorie d'applications industrielles le sont lorsque la contrainte économique est importante et la notion de volume également.

▪ Polymères thermodurcissables

DAP	Phtalate de Diallyl <i>Diallyl Phtallate</i>
	Epoxy <i>Epoxy</i>

APPLICATIONS

Bonnes propriétés mécaniques, très bonnes propriétés d'isolation électrique même en présence d'humidité et de forte température ambiante et excellente stabilité dimensionnelle même sous influence environnementale extrême.